

STAL NA FORMY ODPORNA NA KOROZJĘ

1.2316 ISO - B MOD

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	W
0,28	0,30	0,95	0,030	0,003	14,2	-0,50	1,10		
0,33-	≤	≤	≤	≤	15,0-	≤	1,00-		
0,43	1,00	1,00	0,030	0,030	17,0	1,00	1,30		

TYPOWY SKŁAD
ANALIZA DIN
%

Charakterystyka

Modyfikowana, odporna na korozję stal na formy, nadająca się do polerowania, fakturowania powierzchni przez trawienie, obróbki skrawaniem.

Zastosowanie

Formy wtryskowe, wkłady formujące, dysze szerokoszczelinowe, matryce profilowane, narzędzia do wyłaczania, narzędzia do kalibrowania oraz obudowy koncentryczne do obróbki aminoplastów PCV i dodatki, formy do wydmuchiwania.

Stan dostawy

Ulepszona cieplnie do 265-310 HB \triangleq 900-1050 N/mm²

Ważna wskazówka:

Przy przetwórstwie aminoplastów i stopów PCV w temp. > 160°C mogą powstawać bardzo agresywne produkty jak kwas solny, które mogą spowodować występowanie korozji na powierzchni formy. Na to zjawisko nie jest odporna żadna stal formowa. Dlatego nie należy przekraczać temperatury produkcji 160°C.

Obróbka termiczna

Odprężanie

Temperatura: ok. 590°C w stanie ulepszonym cieplnie
Czas trwania: 1 godz. na każde 50 mm grubości ścianki
Schładzanie: piec

Wyżarzanie zmiękczające

Temperatura: 820°C
Czas trwania: 1 godz. na każde 25 mm grubości ścianki
Schładzanie: piec

Hartowanie

Temperatura: 1030°C
Czas trwania: 1 min. na każdy mm grubości ścianki

Twierdź po hartowaniu

Max 52 HRC w oleju lub próżni

Odpuszczanie

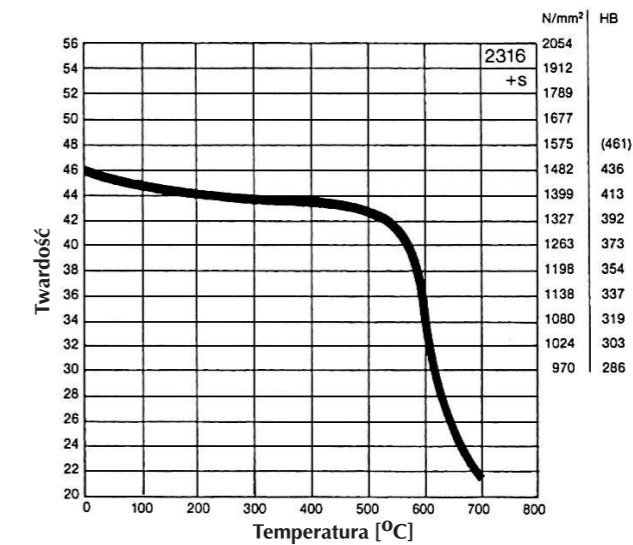
Temperatura: patrz wykres
Czas trwania: 1 godz. na każde 25 mm grubości ścianki
Schładzanie: powietrze

Twierdź robocza

~265-310 HB

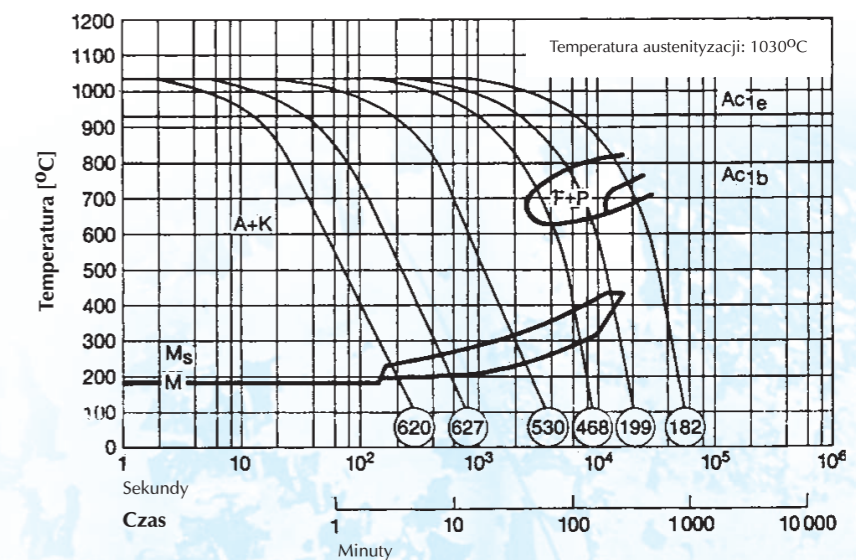
Wykres odpuszczania

(↑ twierdź, → temperatura odpuszczania)
Wartości średnie próbek o średnicy 25 i długości 50 mm hartowanych w 1030°C w oleju N/mm² i HB przeliczone z HRC



Wykres przemian we współrzędnych czas-temperatura (ciągły)

Temperatura austenizacji: 1030°C



Właściwości fizyczne

Współczynnik rozszerzalności cieplnej (10⁻⁶/K):

20-100°C	20-250°C	20-500°C
10,0	12,0	13,2

Współczynnik przewodzenia ciepła (W/mK):

20°C	250°C	500°C
23,0	24,0	25,0

Współczynnik sprężystości podłużnej (KN/mm²):

20°C	250°C	500°C
215	203	180